



Funkenerosion

APos 1200 CNC

***Hochgeschwindigkeits-Erodierbohrmaschine
Typ 1200 CNC mit PC-Steuerung***



Abtragsrate
bis zu
200 mm/min

Vorteile:

- + bessere thermische Stabilität
- + höhere mechanische Steifigkeit
- + großes Werkstückgewicht
- + voll gekapselter Arbeitsbereich
- + Roboteranbindung möglich
- + kompakte Bauweise
- + zeitgleiches Fahren zu den jeweiligen Bohrpositionen für bis zu 5-Achsen

Heun Funkenerosion GmbH * Lange Hecke 4 * 63796 Kahl am Main * Germany
Tel.: +49-6188-910-510 * Fax: +49-6188-910-540 * www.heun-gmbh.de * info@heun-gmbh.de

APos 1200 CNC

Hochgeschwindigkeits - Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Aufspannfläche:	mm	1200x600
Verfahrenwege X Y motorisch:	mm	1200x600
max. Werkstückgewicht:	kg	3000
Maschinenabmessungen:	mm	2270 x 2860
Maschinenhöhe:	mm	2500 - 3300
Maschinengewicht:	kg	3300
motorisch verstellbare und programmierbare Grobverstellung Z-Achse:	mm	50 - 800
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub:	mm	700
Hochdruck-Keramik Kolbenpumpe		

Modularer Hochfrequenz-Generator:

Abtragsleistung Edelstahl:	ca. 65 mm/min.
Abtragsleistung Aluminium:	ca. 200 mm/min.
Hohe Abtragsleistungen bei reduziertem Elektrodenverschleiß	

Für Elektrodendurchmesser:	mm	0,1 bis 6,0
einsetzbare Elektrodenlänge:	mm	bis 800

Optionen:

70fach Elektrodenwechsler
versch. Rundteiltische
800er Elektrodenlänge
12fach Führungswechsler

Technische Besonderheiten PC-Steuerung:

PC-Steuerung mit 200 Sätzen/sec Verarbeitungsgeschwindigkeit
Speicherung von 10 getrennten Nullpunkten
Automatische Antastzyklen (Kante, Ecke, Bohrung usw.)
Koordinatendrehung (Koordinatensystem passt sich der Schräglage des Werkstückes an)
aktive Programmierhilfe durch Zielvorgabesysteme
programmierbare Tiefen- und Rückzugposition
definierte Sacklochbohrungen durch Meßzyklen im Programmablauf
CNC-Trockenablauf (Dry-Run)
Maßkompensation in der X- und Z-Achse bei Einsatz einer 4. und 5. Achse
Funktionserweiterung - Software Updates durch Chiptausch
Software-Optionen auf Kundenwunsch möglich
4. und 5. Achse optional möglich
Steuerungsdiagnose mit telefonischem first level Support
Hilfefunktionen